

Qualifikationsbogen/ Mitarbeiterprofil

Profil Nr.: _____

Schweißverfahren: (metoda spawania)

Schweißprüfung EN/ISO
 (Oznaczenia Egzaminu EN/ISO)

Zertifikat bis:
 (Ważność certyfikatu)

Nur Erfahrung:
 (Tylko doświadczenie)

E-Schweißen (111)

 (Bezeichnung ■ oznaczenia) _____ ☐
 (Vorschrift/Prüfnorm ■ Przepis/norma) _____

MIG (131)

 (Bezeichnung ■ oznaczenia) _____ ☐
 (Vorschrift/Prüfnorm ■ Przepis/norma) _____

MAG (135/138)

 (Bezeichnung ■ oznaczenia) _____ ☐
 (Vorschrift/Prüfnorm ■ Przepis/norma) _____

MAG (136)

 (Bezeichnung ■ oznaczenia) _____ ☐
 (Vorschrift/Prüfnorm ■ Przepis/norma) _____

WIG/TIG (141)

 (Bezeichnung ■ oznaczenia) _____ ☐
 (Vorschrift/Prüfnorm ■ Przepis/norma) _____

GAS (311)

 (Bezeichnung ■ oznaczenia) _____ ☐
 (Vorschrift/Prüfnorm ■ Przepis/norma) _____

Zuletzt ausgeführte Tätigkeiten in den folgenden Unternehmen / ZuletztbenutzteSchweißverfahrenindenfolgendenTätigkeiten :

Von -bis	Art der Tätigkeit	Wo?	Tätigkeitsbeschreibung

	Fähigkeit (umiejętność)	Schweißtiefe (grubość blach)
E-Schweißen (111)		
Stahl (stal)	☐	_____ mm
Edelstahl (stal nierdzewna)	☐	_____ mm
Rohre (rury)	☐	_____ mm
Nichteisenmetall (Metale nieżelazne)	☐	_____ mm
Aluminium (Aluminium)	☐	_____ mm
WIG/TIG (141)		
Stahl (stal)	☐	_____ mm
Edelstahl (stal nierdzewna)	☐	_____ mm
Rohre (rury)	☐	_____ mm
Nichteisenmetall (Metale nieżelazne)	☐	_____ mm
Aluminium (Aluminium)	☐	_____ mm

Die obengemachten Angaben entsprechen meinen derzeitigen Fähigkeiten und Fertigkeiten. Alle Qualifikationsnachweise (z. B. Facharbeiterbrief, Gabelstaplerschein, Gesellenbrief, Schweißprüfung, usw.) reiche ich umgehend nach.

Ort, Datum

Unterschrift

Qualifikationsbogen/ Mitarbeiterprofil

Profil Nr.: _____



	Fähigkeit (umiejętność)	Schweißtiefe (grubosc blach)
MIG (131)		
Stahl (stal)	☐	_____ mm
Edelstahl (stal nierdzewna)	☐	_____ mm
Rohre (rury)	☐	_____ mm
Nichteisenmetall (Metale nieżelazne)	☐	_____ mm
Aluminium (Aluminium)	☐	_____ mm

MAG (135/138)		
Stahl (stal)	☐	_____ mm
Edelstahl (stal nierdzewna)	☐	_____ mm
Rohre (rury)	☐	_____ mm

MAG (1356)		
Stahl (stal)	☐	_____ mm
Edelstahl (stal nierdzewna)	☐	_____ mm
Rohre (rury)	☐	_____ mm
Nichteisenmetall (Metale nieżelazne)	☐	_____ mm

GAS (311)		
Stahl (stal)	☐	_____ mm
Edelstahl (stal nierdzewna)	☐	_____ mm
Rohre (rury)	☐	_____ mm
Nichteisenmetall (Metale nieżelazne)	☐	_____ mm

Schweißnaht:

(rodzaje spoin)

	TAK	NIE
Bördelnaht (spoina brzeżna zbrzegami podwiniętymi)	☐	☐
Kehlnaht (spoina pachwinowa)	☐	☐
V - Naht (spoina brzeżna zbrzegami podwiniętymi)	☐	☐
I - Naht (spoina brzeżna zbrzegami podwiniętymi)	☐	☐
X - Naht (spoina brzeżna zbrzegami podwiniętymi)	☐	☐
U - Naht (spoina U)	☐	☐
Y - Naht (spoina Y)	☐	☐

Schweißstoß:

(rodzaje połączeń spawanych)

	TAK	NIE
Stumpfstoß (połączenie doczołowe)	☐	☐
Parallelstoß (połączenie zakładkowe)	☐	☐
Überlappstoß (połączenie nakładkowe)	☐	☐
T-Stoß (połączenie teowe)	☐	☐
Schrägstöß (połączenie ukosne)	☐	☐
Eckstoß (połączenie narożne)	☐	☐
Kreuzungstoß (połączenie krzyżowe)	☐	☐
Mehrfachstoß (połączenie wieloczęściowe)	☐	☐

Schweißpositionen:

(pozycje spawania)

	TAK	NIE
PA - pozycja podolna	☐	☐
PB - pozycja naboczna	☐	☐
PC - pozycja naścienna	☐	☐
PD - pozycja okapowa	☐	☐
PE - pozycja pułapowa	☐	☐
PF - spawanie blach w pozycji pionowej z dołu do góry	☐	☐
PG - spawanie blach w pozycji pionowej z góry do dołu	☐	☐
PH - spawanie rur w pozycji pionowej z dołu do góry	☐	☐
PJ - spawanie rur w pozycji pionowej z góry do dołu	☐	☐
H-L045 - spawanie rur w pozycji pochylonej pod kątem 45° z dołu do góry	☐	☐
L045 - spawanie rur w pozycji pochylonej pod kątem 45° z góry do dołu	☐	☐
(Spiegelschweißen WIG/TIG) - (spawanie w lusterku WIG/TIG)	☐	☐

Die obengemachten Angaben entsprechen meinen derzeitigen Fähigkeiten und Fertigkeiten. Alle Qualifikationsnachweise (z. B. Facharbeiterbrief, Gabelstaplerschein, Gesellenbrief, Schweißprüfung, usw.) reiche ich umgehend nach.

Ort, Datum

Unterschrift